

VALVO s.r.l.
lpi *Tecnologie Innovative*

FLANGE

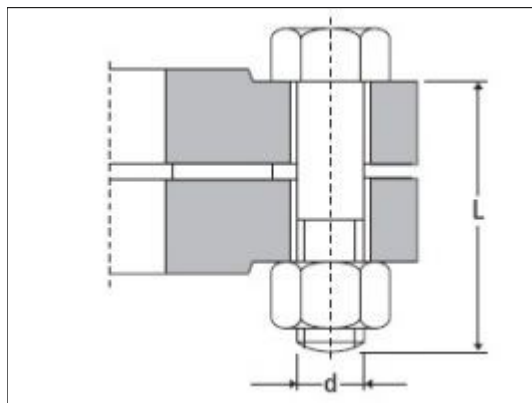


VALVO
lpi

BULLONI PER FLANGE DA PN 6 A PN 64		C/3
FLANGE A COLLARINO		C/8
FLANGE ALLUMINIO E CARTELLE INOX		C/23
FLANGE CARATTERISTICHE: SPESSORI		C/26
FLANGE CARATTERISTICHE: SUPERFICI		C/24
FLANGE CARATTERISTICHE: TOLLERANZE		C/25
FLANGE CIECHE		C/14
FLANGE FILETTATE		C/19
FLANGE PIANE		C/4
FLANGE PIANE INOX 304/316		C/20

C

VALVO
lpi s.r.l.

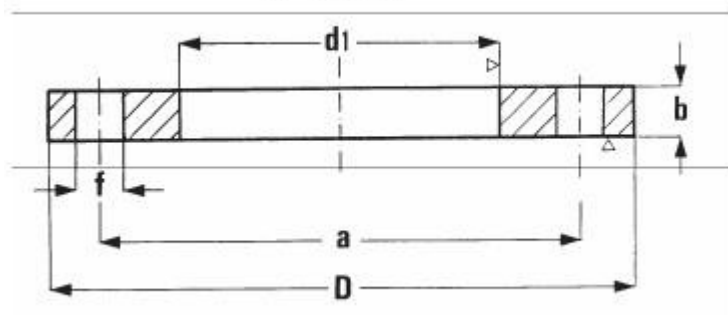


DN	PN 6				PN 10				PN 16				PN 25				PN 40				PN 64			
	N°	d	L	gr.÷	N°	d	L	gr.÷	N°	d	L	gr.÷	N°	d	L	gr.÷	N°	d	L	gr.÷	N°	d	L	gr.÷
10	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65	130
15	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65	130
20	4	10	45	70	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	70	250
25	4	10	45	70	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	75	280
32	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	80	420
40	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	85	450
50	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	65	240	4	16	65	240	4	20	85	450
65	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	85	450
80	4	16	60	230	4	16	65	240	8	16	65	240	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	90	500
100	4	16	60	230	8	16	65	240	8	16	65	240	8	20	75	400	8	20	80	420	8	22	95	900
125	8	16	65	240	8	16	70	250	8	16	70	250	8	22	80	550	8	22	80	550	8	27	110	1090
150	8	16	65	240	8	20	75	400	8	20	75	400	8	22	90	800	8	22	90	800	8	30	115	1200
200	8	16	70	250	8	20	80	420	12	20	80	420	12	22	90	800	12	27	100	1000	12	33	130	1900
250	12	16	70	250	12	20	85	450	12	24	90	600	12	27	100	1000	12	30	110	1150	12	33	140	2050
300	12	20	75	400	12	20	85	450	12	24	90	800	16	27	100	1000	16	30	120	1340	16	33	150	2150
350	12	20	80	420	16	20	85	450	16	24	95	850	16	30	110	1150	16	33	130	1900	16	36x3	165	2500
400	16	20	80	420	16	22	85	600	16	27	105	1050	16	33	120	1700	16	36x3	140	2300	16	39x3	175	3150
450	16	20	80	420	20	22	85	600	20	27	105	1050	20	33	120	1700	20	36x3	140	2300				
500	20	20	80	420	20	22	90	800	20	30	110	1150	20	33	120	1700	20	39x3	150	2900				
600	20	22	85	600	20	27	95	980	20	33	115	1600	20	36x3	140	2300	20	45x3	170	4400				
700	24	22	85	600	24	27	100	1000	24	33	115	1600	24	39x3	150	2900	24	45x3	180	4500				
800	24	27	90	950	24	30	105	1190	24	36x3	135	2200	24	45x3	150	4160	24	52x3	200	7000				
900	24	27	95	980	28	30	110	1150	28	36x3	135	2200	28	45x3	170	4400	28	52x3	210	7200				
1000	28	27	95	980	28	33	115	1600	28	39x3	140	2800	28	52x3	180	6700	28	52x3	220	7400				
1200	32	30	100	1150	32	36x3	125	2100	32	45x3	160	4300												
1400	36	33	110	1500	36	39x3	135	2600	36	45x3	165	4350												
1600	40	33	115	1600	40	45x3	150	4160	40	52x3	185	6800												
1800	44	36x3	120	2000	44	45x3	160	4300	44	52x3	195	6900												
2000	49	39x3	130	2500	48	45x3	170	4400	48	56x4	205													

FLANGE PIANE

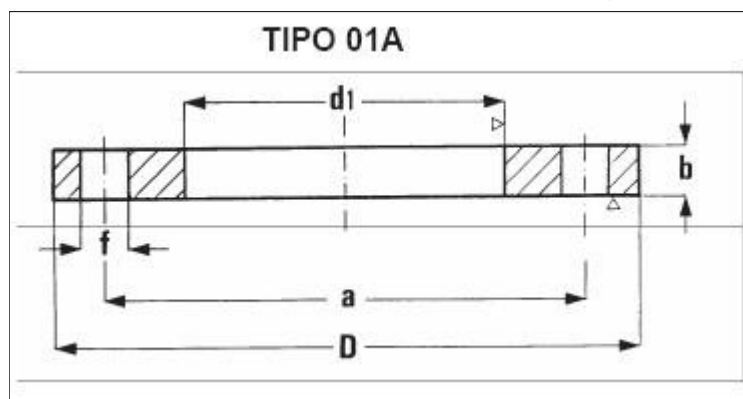
DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN6 (EX UNI 2276-67 PN6)

TIPO 01A



ISO									
DN	Ø TUBO ISO	d1	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
10	17,2	18	50	75	12	11	M10	4	0,5
15	21,3	22	55	80	12	11	M10	4	0,5
20	26,9	27,5	65	90	14	11	M10	4	0,5
25	33,7	34,5	75	100	14	11	M10	4	0,5
32	42,4	43,5	90	120	16	14	M12	4	1
40	48,3	49,5	100	130	16	14	M12	4	1,5
50	60,3	61,5	110	140	16	14	M12	4	1,5
65	76,1	77,7	130	160	16	14	M12	4	2
80	88,9	90,5	150	190	18	18	M16	4	3
100	114,3	116	170	210	18	18	M16	4	3,5
125	139,7	141,5	200	240	20	18	M16	8	4,5
150	168,3	170,5	225	265	20	18	M16	8	5
200	219,1	221,5	280	320	22	18	M16	8	7
250	273	275,5	335	375	24	18	M16	12	9
300	323,9	327,5	395	440	24	22	M20	12	12
350	355,6	359,5	445	490	26	22	M20	12	17
400	406,4	411	495	540	28	22	M20	16	20
450	457,2	462	550	595	30	22	M20	16	24,5
500	508	513,5	600	645	30	22	M20	20	26,5
600	609,6	616,5	705	755	32	26	M24	20	35
700	711,2	714,2	810	860	* 32	26	M24	24	47,9
800	812,8	815,8	920	975	*34	30	M27	24	62,9
900	914,4	917,4	1020	1075	*36	30	M27	24	74,6
1000	1016	1019	1120	1175	*36	30	M27	28	81,9
1200	1220	1224	1340	1405	*38	33	M30	32	
1400	1420	1424	1560	1630	*40	36	M33	36	
1600	1620	1624	1760	1830	*44	36	M33	40	
1800	1820	1824	1970	2045	*44	39	M36	44	
2000	2020	2024	2180	2265	*46	42	M39	48	

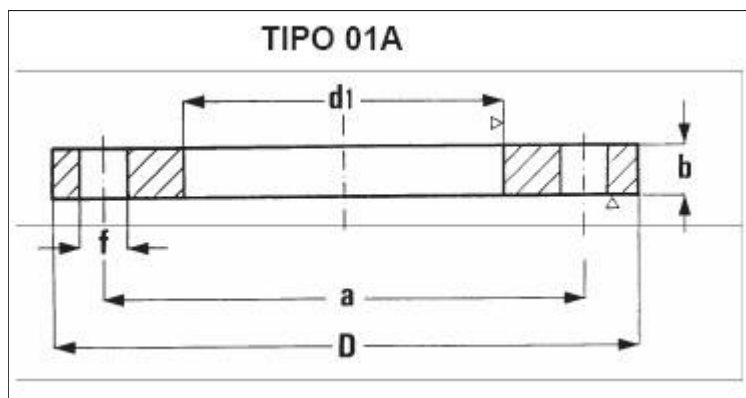
DA SILDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN10 (EX UNI 2276-67 PN10)



DN	Ø TUBO	D1	a	D	b	f	VITI	N.FORI	Kg
	ISO	ISO							
10	17,2	18	60	90	14	14	M12	4	0,6
15	21,3	22	65	95	14	14	M12	4	0,5
20	26,9	27,5	75	105	16	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	85	115	16	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	100	140	18	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	110	150	18	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	125	165	19	18	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	145	185	20	18	M16	• 8	3,0
80	88,9	90,5	160	200	20	18	M16	8	3,5
100	114,3	115,5	180	220	22	18	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	210	250	22	18	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	240	285	24	22	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	295	340	24	22	M20	8	9,5
250	273	276,5	350	395	26	22	M20	12	12,0
300	323,9	327,5	400	445	26	22	M20	12	13,5
350	355,6	359,5	460	505	28	22	M20	16	20,5
400	406,4	411	515	565	32	26	M24	16	27,5
450	457,2	462	565	615	36	26	M24	20	33,5
500	508	513,5	620	670	38	26	M24	20	40,0
600	609,6	616,5	725	780	42	30	M27	20	54,5
700	711,2	714,2	840	895	* 38	30	M27	24	65,0
800	812,8	815,8	950	1015	* 40	33	M30	24	88,0
900	914,4	917,4	1050	1115	* 42	33	M30	28	100,0
1000	10166	1019	1160	1230	* 44	36	M33	28	128,0
1200	1220	1224	1380	1445	* 46	39	M36	32	
1400	1420	1424	1590	1675	* 48	43	M39	36	
1600	1620	1624	1820	1915	* 50	48	M 45	40	
1800	1820	1824	2020	2115	* 52	48	M 45	44	
2000	2020	2024	2230	2325	* 54	48	M 45	48	

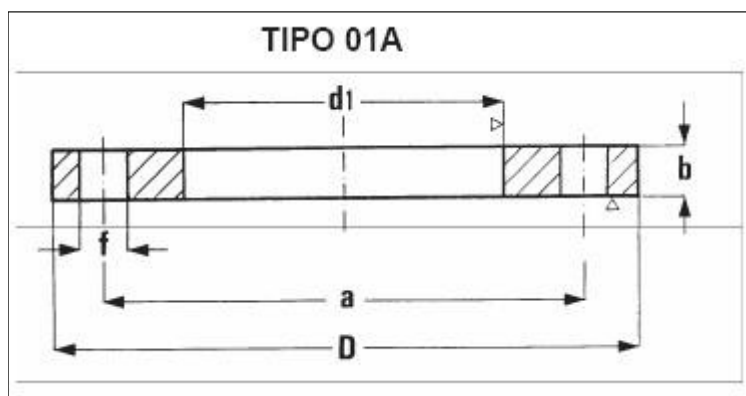
FLANGE PIANE

DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN16 (EX UNI 2276-PN16)



DN	Ø TUBO ISO	D1 ISO	a	D	b	f	VITI	N.FORI	Kg
10	17,2	18	60	90	14	14	M12	4	0,6
15	21,3	22	65	95	14	14	M12	4	0,5
20	26,9	27,5	75	105	16	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	85	115	16	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	100	140	18	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	110	150	18	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	125	165	19	18	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	145	185	20	18	M16	• 8	3,0
80	88,9	90,5	160	200	20	18	M16	8	3,5
100	114,3	116,5	180	220	22	18	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	210	250	22	18	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	240	285	24	22	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	295	340	26	22	M20	12	9,5
250	273	276,5	355	405	29	26	M24	12	14,0
300	323,9	327,5	410	460	32	26	M24	12	19,0
350	355,6	359,5	470	520	35	26	M24	16	28,0
400	406,4	411	525	580	38	30	M27	16	36,0
450	457,2	462	585	640	42	30	M27	20	46,0
500	508	513,5	650	715	46	33	M30	20	64,0
600	609,6	616,5	770	840	52	36	M33	20	96,0
700	711,2	714,2	840	910	* 46	36	M33	24	88,0
800	812,8	815,8	950	1025	* 46	39	M36	24	115,0
900	914,4	917,4	1050	1125	* 50	39	M36	28	125,0
1000	1016	1019	1170	1255	* 50	42	M39	28	160,0
1200	1220	1224	1390	1485	* 52	48	M45	32	
1400	1420	1424	1590	1685	* 54	48	M45	36	
1600	1620	1624	1820	1930	* 56	56	M 52	40	
1800	1820	1824	2020	2130	* 58	56	M 52	44	
2000	2020	2024	2230	2345	* 60	62	M 56	52	

**DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN25/40 (EX UNI 6083-67 PN 25
UNI 6084-67 PN 40)**



DN	Ø TUBO	D1	a	D	b	f	VITI	N.FORI	Kg

**UNI EN 1092-1 PN 25
DAL DN 10 AL DN 150 IMPIEGARE FLANGE PN40 - UNI 6084- 67**

200	219,1	221,5	310	360	32	26	M24	12	14,5
250	273	276,5	370	425	35	30	M27	12	20,0
300	323,9	327,5	430	485	38	30	M27	16	26,5
350	355,6	359,5	490	555	42	33	M30	16	42,00
400	406,5	411	550	620	46	36	M33	16	55,00
450	457,2	462	600	670	50	36	M33	20	64,5
500	508	513,2	660	730	56	36	M33	20	84,00
600	609,6	616,5	770	845	68	39	M36	20	127,5

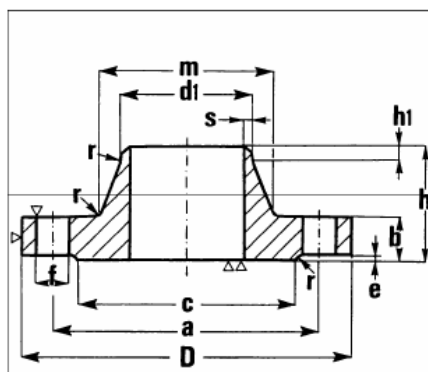
UNI EN 1092-1 PN 40

10	17,2	18	60	90	14	14	M12	4	0,600
15	21,3	22	65	95	14	14	M12	4	0,600
20	26,9	27,5	75	105	16	14	M12	4	1,000
25	33,7	34,5	85	115	16	14	M12	4	1,000
32	42,4	43,5	100	140	18	18	M16	4	2,000
40	48,3	49,5	110	150	18	18	M16	4	2,000
50	60,3	61,5	125	165	20	18	M16	4	2,500
65	76,1	77,5	145	185	22	18	M16	8	3,500
80	88,9	90,5	160	200	24	18	M16	8	4,500
100	114,3	116,5	190	235	26	22	M20	8	6,000
125	139,7	141,5	220	270	28	26	M24	8	8,000
150	168,3	170,5	250	300	30	26	M24	8	10,500
200	219,1	221,5	320	375	36	30	M27	12	18,000
250	273	276,5	385	450	44	33	M30	12	29,500
300	323,9	327,5	450	515	48	33	M30	16	41,500
350	355,6	359,5	510	580	54	36	M33	16	62,000
400	406,4	411	585	660	60	39	M36	16	89,500
450	457	462	610	685	66	39	M36	20	91,500
500	508	513,5	670	755	72	42	M39	20	120,50
600	610	616,5	795	890	84	48	M45	20	189,50

FLANGE A COLLARINO

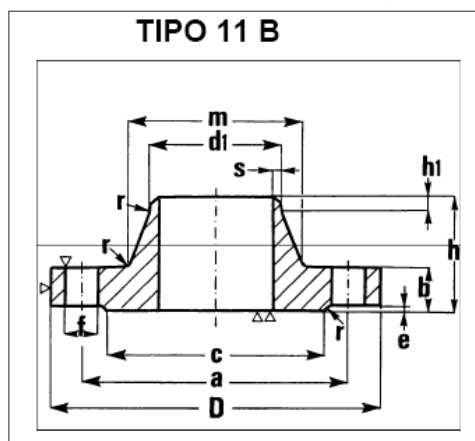
A SILDARE DI TESTA UNI 1092-1 PN 6 (EX UNI 2280-67 PN 6)

TIPO 11 B



DN	Ø TU- BO ISO	d1 ISO	D	a	M ISO	c	h	b	h1	e	r	s	f	Viti	n.f ori	Kg
10	17,2	18	75	50	26	35	28	12	6	2	4	1,8	11	M10	4	0,5
15	21,3	22,5	80	55	30	40	30	12	6	2	4	2,0	11	M10	4	0,5
20	26,9	28	90	65	38	50	32	14	6	2	4	2,3	11	M10	4	0,5
25	33,7	34,5	100	75	42	60	35	14	6	2	4	2,6	11	M10	4	1,0
32	42,4	43,5	120	90	55	70	35	14	6	2	6	2,6	14	M12	4	1,0
40	48,3	49,5	130	100	62	80	38	14	7	3	6	2,6	14	M12	4	1,5
50	60,3	61,5	140	110	74	90	38	14	8	3	6	2,9	14	M12	4	1,5
65	76,1	77	160	130	88	110	38	14	9	3	6	2,9	14	M12	4	2,0
80	88,9	90	190	150	102	128	42	16	10	3	8	3,2	18	M16	4	3,0
100	114,3	115,5	210	170	130	148	45	16	10	3	8	3,6	18	M16	4	3,5
125	139,7	141	240	200	155	178	48	18	10	3	8	4,0	18	M16	8	4,5
150	168,3	170,5	265	225	184	202	48	18	12	3	10	4,5	18	M16	8	5,5
200	219,1	221	320	280	236	258	55	20	15	3	10	6,3	18	M16	8	8,0
250	273	275	375	335	290	312	60	22	15	3	12	6,3	18	M16	12	11,5
300	323,9	326	440	395	342	365	62	22	15	4	12	7,1	22	M20	12	15,0
350	355,6	357,5	490	445	385	415	62	22	15	4	12	7,1	22	M20	12	19,5
400	406,4	408,5	540	495	438	465	65	22	15	4	12	7,1	22	M20	16	22,0
450	457,2	459	595	550	492	520	65	22	15	4	12	7,1	22	M20	16	25,0
500	508	510	645	600	538	570	68	24	15	4	12	7,1	22	M20	20	29,5
600	609,6	611,5	755	705	640	670	70	30	16	5	12	7,1	26	M24	20	43,0
700	711,2	715	860	810	740	775	70	24	16	5	12	7,1	26	M24	24	43,5
800	812,8	817	975	920	842	880	70	24	16	5	12	7,1	30	M27	24	52,0
900	914,4	918	1075	1020	942	980	70	26	16	5	12	7,1	30	M27	24	61,5
1000	1016	1020	1175	1120	1045	1080	70	26	16	5	16	7,1	30	M27	28	67,0
1200	1220	1224	1405	1340	1248	1295	90	28	20	5	16	8,0	33	M30	32	105,5
1400	1420	1424	1630	1560	1452	1510	90	32	20	5	16	8,0	36	M33	36	149,0
1600	1620	1624	1830	1760	1655	1710	90	34	20	5	16	9,0	36	M33	40	181,5
1800	1820	1824	2045	1970	1855	1920	100	36	20	5	16	10,0	39	M36	44	235,0
2000	2020	2024	2265	2180	2058	2125	110	38	25	5	16	11,0	42	M39	48	302,0

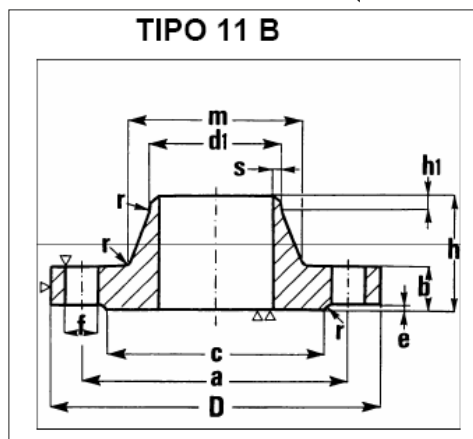
A SILDARE DI TESTA ENI EN 1092-1 PN 10 (EX UNI 2281-67 PN10)



DN	Ø TUBO ISO	d1 ISO	D	a	M ISO	c	h	b	h1	e	r	s	f	Viti	n.f ori	Kg
10	17,2	18	90	60	28	40	35	16	6	2	4	1,8	14	M12	4	0,5
15	21,3	22,5	95	65	32	45	38	16	6	2	4	2,0	14	M12	4	1,0
20	26,9	28	105	75	40	58	40	18	6	2	4	2,3	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	85	45	68	40	18	6	2	4	2,6	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	100	56	78	42	18	6	2	6	2,6	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	110	64	88	45	18	7	3	6	2,6	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	125	75	102	45	18	18	3	5	2,9	18	M16	4	3,0
65	76,1	77	185	145	92	122	45	18	10	3	6	2,9	18	M16	• 8	3,0
80	88,9	90	200	160	105	138	50	20	10	3	6	3,2	18	M16	8	4,0
100	114,3	115,5	220	180	131	158	52	20	12	3	8	3,6	18	M16	8	4,5
125	139,7	141	250	210	156	188	55	22	12	3	8	4,0	18	M16	8	6,5
150	168,3	170,5	285	240	184	212	55	22	12	3	10	4,5	22	M20	8	7,5
200	219,1	221	340	295	235	268	62	24	16	3	10	6,3	22	M20	8	11,5
250	273	275	395	350	292	320	68	26	16	3	12	6,3	22	M20	12	15,5
300	323,9	326	445	400	342	370	68	26	16	4	12	7,1	22	M20	12	18,0
350	355,6	357,5	505	460	385	430	68	26	16	4	12	7,1	22	M20	16	24,5
400	406,4	408,5	565	515	440	482	72	26	16	4	12	7,1	26	M24	16	29,5
450	457,2	459	615	565	488	532	72	26	16	4	12	7,1	26	M24	20	34,0
500	508	510	670	620	542	585	75	28	16	4	12	7,1	26	M24	20	39,5
600	609,6	611,5	780	725	642	685	80	28	18	5	12	7,1	30	M27	20	56,0
700	711,3	715	895	840	745	800	80	30	18	5	12	8,0	30	M27	24	65,0
800	812,8	817	1015	950	850	905	90	32	18	5	12	8,0	33	M30	24	87,0
900	914,4	918	1115	1050	950	1005	95	34	20	5	12	10,0	33	M30	28	106,0
1000	1016	1020	1230	1160	1052	1110	95	34	20	5	16	10,0	36	M33	28	123,0
1200	1220	1224	1455	1380	1256	1330	115	38	25	5	16	11,0	39	M36	32	184,0
1400	1420	1424	1675	1590	1460	1535	120	42	25	5	16	12,0	42	M39	36	252,0
1600	1620	1624	1915	1820	1666	1760	130	46	25	5	16	14,0	48	M45	40	363,0
1800	1820	1824	2115	2020	1868	1960	140	50	30	5	16	15,0	48	M45	44	445,5
2000	2020	2024	2325	2230	2072	2170	150	54	30	5	16	16,0	48	M45	48	558,0

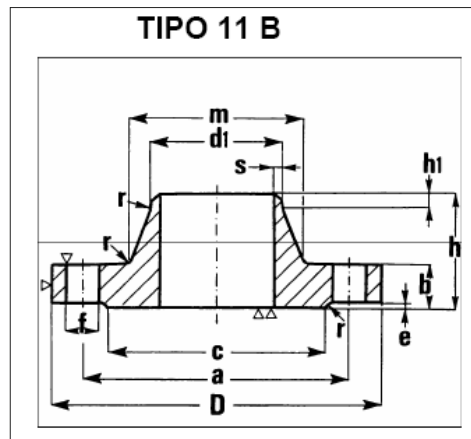
FLANGE A COLLARINO

A SILDARE DI TESTA UNI 1092-1 PN 16 (EX UNI 2282-67 PN 16)



DN	ØTUBO	d1	D	a	m	c	h	b	h1	e	r	s	f	VITI	N° fori	Kg
	ISO	ISO			ISO											
10	17,2	18	90	60	28	40	35	16	6	2	4	1,8	14	M12	4	0,5
15	21,3	22,5	95	65	32	45	38	16	6	2	4	2	14	M12	4	1
20	26,9	28	105	75	40	58	40	18	6	2	4	2,3	14	M12	4	1
25	33,7	34,5	115	85	45	68	40	18	6	2	4	2,6	14	M12	4	1
32	42,4	43,5	140	100	56	78	42	18	6	2	6	2,6	18	M16	4	2
40	48,3	49,5	150	110	64	88	45	18	7	3	6	2,6	18	M16	4	2
50	60,3	61,5	165	125	75	102	45	18	8	3	6	2,9	18	M16	4	3
65	76,1	77	185	145	92	122	45	18	10	3	6	2,9	18	M16	8	3
80	88,9	90	200	160	105	138	50	20	10	3	8	3,2	18	M16	8	4
100	114,3	115,5	220	180	131	158	52	20	12	3	8	3,6	18	M16	8	4,5
125	139,7	141	250	210	156	188	55	22	12	3	8	4	18	M16	8	6,5
150	168,3	170,5	285	240	184	212	55	22	12	3	10	4,5	22	M20	8	7,5
200	219,1	221	340	295	235	268	62	24	16	3	10	6,3	22	M20	12	11
250	273	275	405	355	292	320	70	26	16	3	12	6,3	26	M24	12	16,5
300	323,9	326	460	410	344	378	78	28	16	4	12	7,1	26	M24	12	22
350	355,6	357,5	520	470	390	438	82	30	16	4	12	8	26	M24	16	32
400	406,4	408,5	580	525	445	490	85	32	16	4	12	8	30	M27	16	40
450	457,2	459	640	585	490	550	87	40	16	4	12	8	30	M27	20	54,5
500	508	510	715	650	548	610	90	44	16	4	12	8	33	M30	20	74
600	609,6	611,5	840	770	652	725	95	54	18	5	12	8,8	36	M33	20	116,5
700	711,3	715	910	840	755	795	100	36	18	5	12	8,8	36	M33	24	87
800	812,8	817	1025	950	855	900	105	38	20	5	12	10	39	M36	24	111
900	914,4	918	1125	1050	955	1000	110	40	20	5	12	10	39	M36	28	129
1000	1016	1020	1255	1170	1058	1115	120	42	22	5	16	10	42	M39	28	169
1200	1220	1224	1485	1390	1262	1330	130	48	30	5	16	12,5	48	M45	32	251
1400	1420	1424	1685	1590	1465	1530	145	52	30	5	16	14,2	48	M45	36	329
1600	1620	1624	1930	1820	1668	1750	160	58	35	5	16	16	56	M52	40	476
1800	1820	1824	2130	2020	1870	1950	170	62	35	5	16	17,5	56	M52	44	582
2000	2020	2024	2345	2230	2072	2150	180	66	40	5	16	20	62	M56	48	720

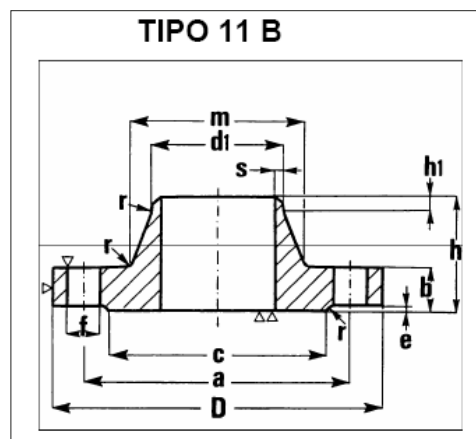
A SILDARE DI TESTA UNI 1092-1 PN 25 (EX UNI 2283-67 PN 25)



DN	Ø TU- BO-iso	D1- iso	D	a	M	c	h	b	h1	e	r	s	f	VITI	N° FORI	Kg
10	17,2	18	90	60	28	40	35	16	6	2	4	1,8	14	M12	4	0,5
15	21,3	22,5	95	65	32	45	38	16	6	2	4	2,0	14	M12	4	1,0
20	26,9	28	105	75	40	58	40	18	6	2	4	2,3	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	85	46	68	40	18	6	2	4	2,6	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	100	56	78	42	18	6	2	6	2,6	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	110	64	88	45	18	7	3	6	2,6	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	125	75	102	48	20	8	3	6	2,9	18	M16	4	3,0
65	76,1	77	185	145	90	122	52	22	10	3	6	2,9	18	M16	8	4,0
80	88,9	90	200	160	105	138	58	24	12	3	8	3,2	18	M16	8	5,0
100	114,3	115,5	235	190	134	162	65	24	12	3	8	3,6	22	M20	8	6,5
125	139,7	141	270	220	162	188	68	26	12	3	8	4,0	26	M24	8	9,0
150	168,3	170,5	300	250	192	218	75	28	12	3	10	4,5	26	M24	8	11,5
200	219,1	221	360	310	244	278	80	32	16	3	10	6,3	26	M24	12	17,0
250	273	275	425	370	298	335	88	35	18	3	12	7,1	30	M27	12	24,0
300	323,9	326	485	430	352	395	92	38	18	4	12	8,0	30	M27	16	31,5
350	355,6	357,5	555	490	398	450	100	42	20	4	12	8,0	33	M30	16	48,0
400	406,4	408,5	620	550	452	505	110	46	20	4	12	8,8	36	M33	16	63,0
450	457,2	459	670	600	500	555	110	50	20	4	12	8,8	36	M33	20	75,5
500	508	510	730	660	558	615	125	56	20	4	12	10,0	36	M33	20	96,5
600	609,6	611,5	845	770	660	720	125	68	20	5	12	11,0	39	M36	20	138,6
700	711,2	715	960	875	760	820	125		20	5	12	12,5	42	M39	24	143,5
800	812,8	817	1085	990	865	930	135		22	5	12	14,0	48	M45	24	193,5
900	914,4	918	1185	1090	968	1030	145		24	5	12	16,0	48	M45	28	237,0
1000	1016	1020	1320	1210	1070	1140	155		24	5	16	17,5	56	M52	28	310,5

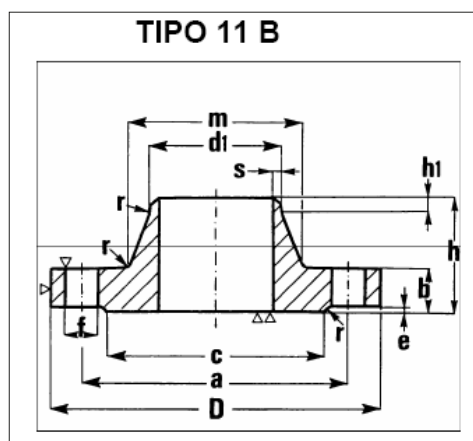
FLANGE A COLLARINO

A SILDARE DI TESTA UNI 1092-1 PN 40 (EX UNI 2284-67 PN 40)



DN	Ø TU- BO-iso	D1- iso	D	a	M	c	h	b	h1	e	r	s	f	VITI	N° FO RI	Kg
10	17,2	18	90	60	28	40	35	16	6	2	4	1,8	14	M12	4	0,5
15	21,3	22,5	95	65	32	45	38	16	6	2	4	2,0	14	M12	4	1,0
20	26,9	28	105	75	40	58	40	18	6	2	4	2,3	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	85	46	68	40	18	6	2	4	2,6	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	100	56	78	42	18	6	2	6	2,6	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	110	64	88	45	18	7	3	6	2,6	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	125	75	102	48	20	8	3	6	2,9	18	M16	4	3,0
65	76,1	77	185	145	90	122	52	22	10	3	6	2,9	18	M16	8	4,0
80	88,9	90	200	160	105	138	58	24	12	3	8	3,2	18	M16	8	5,0
100	114,3	115,5	235	190	134	162	65	24	12	3	8	3,6	22	M20	8	6,5
125	139,7	141	270	220	162	188	68	26	12	3	8	4,0	26	M24	8	9,0
150	168,3	170,5	300	250	192	218	75	28	12	3	10	4,5	26	M24	8	11,5
200	219,1	221	360	310	244	278	80	32	16	3	10	6,3	26	M24	1 2	17,0
250	273	275	425	370	298	335	88	35	18	3	12	7,1	30	M27	1 2	24,0
300	323,9	326	485	430	352	395	92	38	18	4	12	8,0	30	M27	1 6	31,5
350	355,6	357,5	555	490	398	450	100	42	20	4	12	8,0	33	M30	1 6	48,0
400	406,4	408,5	620	550	452	505	110	46	20	4	12	8,8	36	M33	1 6	63,0
450	457,2	459	670	600	500	555	110	50	20	4	12	8,8	36	M33	2 0	75,5
500	508	510	730	660	558	615	125	56	20	4	12	10,0	36	M33	2 0	96,5
600	609,6	611,5	845	770	660	720	125	68	20	5	12	11,0	39	M36	2 0	138, 6
700	711,2	715	960	875	760	820	125		20	5	12	12,5	42	M39	2 4	143, 5
800	812,8	817	1085	990	865	930	135		22	5	12	14,0	48	M45	2 4	193, 5
900	914,4	918	1185	1090	968	1030	145		24	5	12	16,0	48	M45	2 8	237, 0
1000	1016	1020	1320	1210	1070	1140	155		24	5	16	17,5	56	M52	2 8	310, 5

A SILDARE DI TESTA UNI 1092-1 PN 64/PN100 (EX UNI 2285-67 PN 64 UNI 2286-67 PN100)

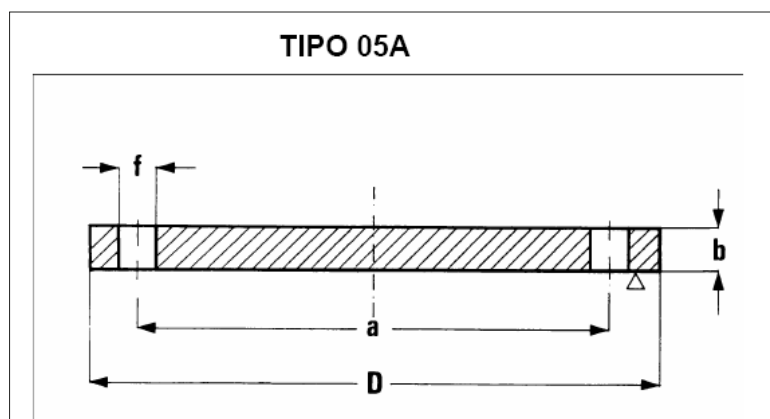


UNI EN 1092-1 PN63 DAL DN10 AL DN 40 VEDI PN 100

DN	Ø TU- BO	d1	D	a	M	c	h	b	h1	e	r	s	f	VITI	N°	Kg peso
	ISO	ISO			ISO										FORI	
50	60,3	61,5	180	135	82	102	62	26	10	3	6	2,9	22	M20	4	4,5
65	76,1	77	205	160	98	122	68	26	12	3	6	3,2	22	M20	8	5,5
80	88,9	90	215	170	112	138	72	30	12	3	8	3,6	22	M20	8	6,5
100	114,3	115,5	250	200	138	162	78	32	12	3	8	4	25	M24	8	9,5
125	139,7	141	295	240	168	188	88	34	12	3	8	4,5	30	M27	8	14,5
150	168,3	170,5	345	280	202	218	95	36	12	3	10	5,6	33	M30	8	21,5
200	219,1	221	415	345	256	285	110	46	16	3	10	7,1	36	M33	12	34
250	273	275	470	400	316	345	125	54	18	3	12	8,8	36	M33	12	48
300	323,9	326	530	460	372	410	140	62	18	4	12	11	36	M33	16	67,5
350	355,6	357,5	600	525	420	465	150	72	20	4	12	12,5	39	M36	16	97,5
400	406,4	408,5	670	585	475	535	160	78	20	4	12	14,2	42	M39	16	129
UNI EN 1092-1 PN100																
10	17,2	18	100	70	32	40	45	20	6	2	4	1,8	14	M12	4	1
15	21,3	22,5	105	75	34	45	45	20	6	2	4	2	14	M12	4	1
20	26,9	28	130	90	42	58	48	22	8	2	4	2,6	18	M16	4	2
25	33,7	34,5	140	100	52	68	58	24	8	2	4	2,6	18	M16	4	2,5
32	42,4	43,5	155	110	62	78	60	24	8	2	6	2,9	22	M20	4	3
40	48,3	49,5	170	125	70	88	62	26	10	3	6	2,9	22	M20	4	4
50	60,3	61,5	195	145	90	102	68	28	10	3	6	3,2	25	M22	4	6
65	76,1	77	220	170	108	122	76	30	12	3	6	3,6	25	M22	8	7,5
80	88,9	90	230	180	120	138	78	32	12	3	8	4	25	M22	8	9
100	114,3	115,5	265	210	150	162	90	36	12	3	8	5	30	M27	8	13
125	139,7	141	315	250	180	188	105	40	12	3	8	6,3	33	M30	8	21
150	168,3	170,5	355	290	210	218	115	44	12	3	10	7,1	33	M30	12	28
200	219,1	221	430	360	278	285	130	52	16	3	10	10	36	M33	12	50
250	273	275	505	430	340	345	157	60	18	3	12	12,5	39	M36	12	81
300	323,9	326	585	500	400	410	170	68	18	4	12	14,2	42	M39x3	16	118
350	355,6	357,5	655	560	460	465	189	74	20	4	12	16	48	M45x3	16	167,5
400	406,4	408,5	715	620		535							48	M45	16	220

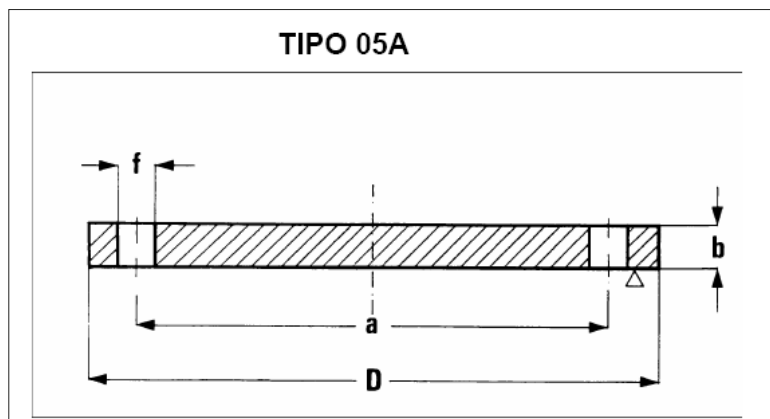
FLANGE CIECHE

FLANGIA UNI EN 1092-1 PN6 (EX UNI 6091-67 PN 6)



DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
10	50	75	12	11	M10	4	0,38
15	55	80	12	11	M10	4	0,44
20	65	90	14	11	M10	4	0,65
25	75	100	14	11	M10	4	0,82
32	90	120	14	14	M12	4	1,17
40	100	130	14	14	M12	4	1,39
50	110	140	14	14	M12	4	1,62
65	130	160	14	14	M12	4	2,14
80	150	190	16	18	M16	4	3,43
100	170	210	16	18	M16	4	4,22
125	200	240	18	18	M16	8	6,11
150	225	265	18	18	M16	8	7,51
200	280	320	20	18	M16	8	12,30
250	335	375	22	18	M16	12	18,50
300	395	440	22	22	M20	12	25,50
350	445	490	22	22	M20	12	31,80
400	495	540	22	22	M20	16	38,50
450	550	595	22	24	M20	16	51,00
500	600	645	24	22	M20	20	60,40
600	705	755	30	26	M24	20	103,0
700	810	860	40	26	M24	24	178,5
800	920	975	44	30	M27	24	252,0
900	1020	1075	48	30	M27	24	335,5
1000	1120	1175	52	30	M27	28	434,5
1200	1340	1405	60	33	M30	32	717,5
1400	1560	1630	68	36	M33	36	1094,0
1600	1760	1830	76	36	M33	40	1545,0
1800	1970	2045	84	39	M36	44	2131,0
2000	2180	2265	92	42	M39	48	2862,0

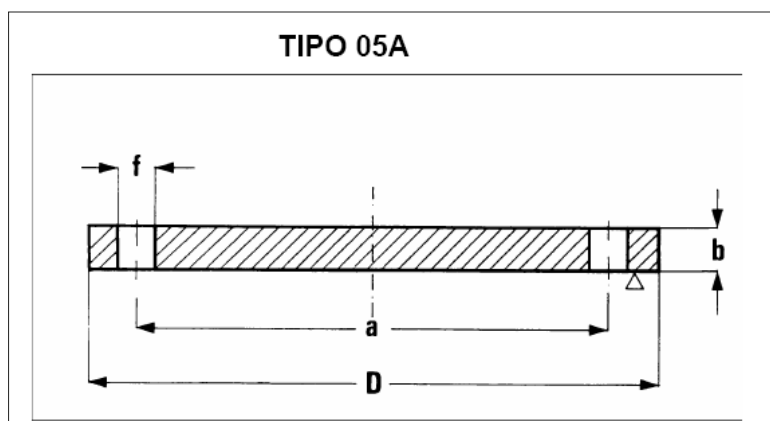
FLANGE UNI EN 1092-1 PN10 (EX UNI 6092-67 PN 10)



DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
10	60	90	16	14	M12	4	0,63
15	65	95	16	14	M12	4	0,71
20	75	105	18	14	M12	4	1,01
25	85	115	18	14	M12	4	1,22
32	100	140	18	18	M16	4	1,80
40	110	150	18	18	M16	4	2,09
50	125	165	18	18	M16	4	2,87
65	145	185	18	18	M16	8	3,65
80	160	200	20	18	M16	• 8	4,61
100	180	220	20	18	M16	8	5,65
125	210	250	22	18	M16	8	8,12
150	240	285	22	22	M20	8	10,50
200	295	340	24	22	M20	8	16,50
250	350	395	24	22	M20	12	24,10
300	400	445	26	22	M20	12	30,80
350	460	505	26	22	M20	16	39,60
400	515	565	26	26	M24	16	49,60
450	565	615	28	26	M24	20	63,00
500	620	670	28	26	M24	20	73,30
600	725	780	34	30	M27	20	124,0
700	840	895	38	30	M27	24	182,5
800	950	1015	42	33	M30	24	260,0
900	1050	1115	46	33	M30	28	344,0
1000	1160	1230	52	36	M33	28	473,5
1200	1380	1455	60	39	M36	32	765,0

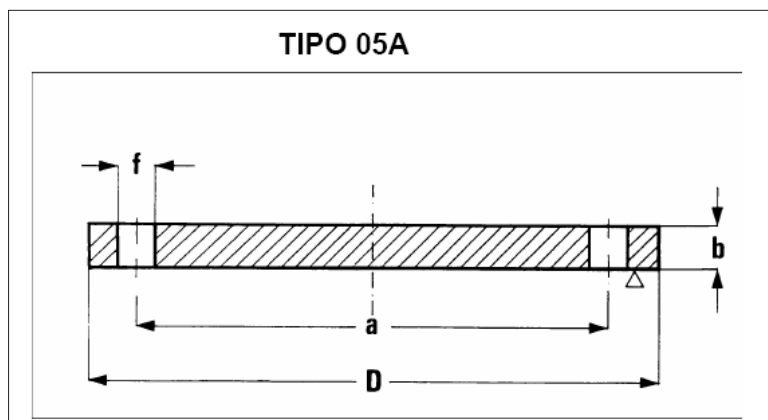
FLANGE CIECHE

FLANGE UNI EN 1092-1 PN 16 (EX UNI 6093-67 PN 16)



DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
10	60	90	16	14	M12	4	0,63
15	65	95	16	14	M12	4	0,71
20	75	105	18	14	M12	4	1,01
25	85	115	18	14	M12	4	1,22
32	100	140	18	18	M16	4	1,80
40	110	150	18	18	M16	4	2,09
50	125	165	18	18	M16	4	2,87
65	145	185	18	18	M16	• 8	3,65
80	160	200	20	18	M16	8	4,61
100	180	220	20	18	M16	8	5,65
125	210	250	22	18	M16	8	8,12
150	240	285	22	22	M20	8	10,50
200	295	340	24	22	M20	12	16,50
250	355	405	26	26	M24	12	25,10
300	410	460	28	26	M24	12	35,20
350	470	520	30	26	M24	16	48,20
400	525	580	32	30	M27	16	63,50
450	585	640	40	30	M27	20	96,50
500	650	715	44	33	M30	20	133,00
600	770	840	54	36	M33	20	226,5
700	840	910	48	36	M33	24	236,0
800	950	1025	52	39	M36	24	325,0
900	1050	1125	58	39	M36	28	437,5
1000	1170	1255	64	42	M39	28	602,0
1200	1390	1485	76	48	M45	32	999,0

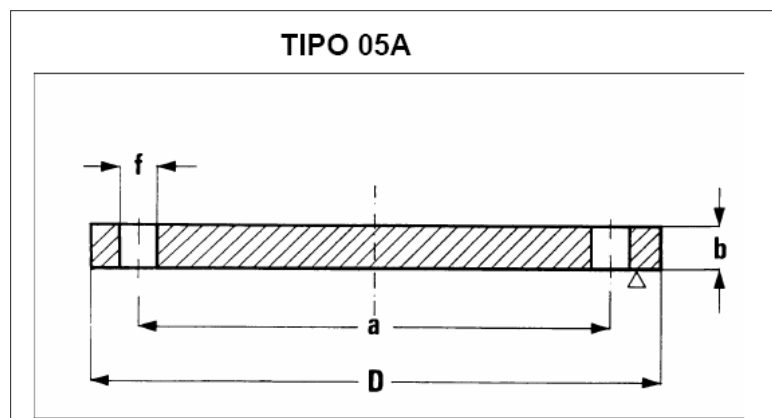
FLANGE UNI EN 1092-1 PN25/PN40 (EX UNI 6094-67 PN 25 UNI 60095-67 PN40)



DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
UNI EN 1092 - 1 PN 25							
DAL DN 10 AL DN 150 USARE FLANGE PN 40							
200	310	360	30	26	M24	12	22,6
250	370	425	32	30	M27	12	33,5
300	430	485	34	30	M27	16	46,3
350	490	555	38	33	M30	16	68,1
400	550	620	40	36	M33	16	89,7
450	600	670	46	36	M33	20	120
500	660	730	48	36	M33	20	150
UNI EN 1092 - 1 PN 40							
10	60	90	16	14	M12	4	1
15	65	95	16	14	M12	4	1
20	75	105	18	14	M12	4	1
25	85	115	18	14	M12	4	1,5
32	100	140	18	18	M16	4	2
40	110	150	18	18	M16	4	2,5
50	125	165	20	18	M16	4	3
65	145	185	22	18	M16	8	4,5
80	160	200	24	18	M16	8	5,5
100	190	235	24	22	M20	8	7,5
125	220	270	26	26	M24	8	11
150	250	300	28	26	M24	8	14,5
200	320	375	36	30	M27	12	29
250	385	450	38	33	M30	12	44,5
300	450	515	42	33	M30	16	64
350	510	580	46	36	M33	16	89,5
400	585	660	50	39	M36	16	127
450	610	685	57	39	M36	20	154
500	670	755	57	42	M39	20	188
600	795	890	72	48	M45	20	331

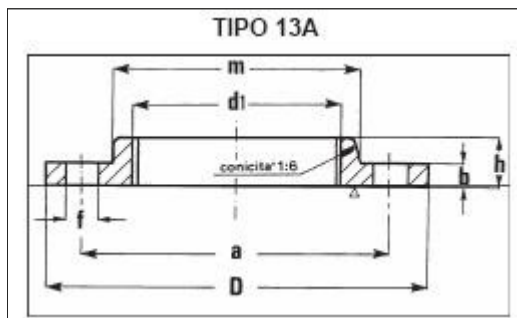
FLANGE CIECHE

FLANGE UNI EN 1092-1 PN63/PN100 (EX UNI 6096-67 PN 64 UNI 6097 - 67 PN 100)



DN	a	D	b	c	f	e	VITI	FORI	Kg
UNI EN 1092 - 1 PN 63									
DAL DN 10 AL DN 25 USARE FLANGE PN160									
PER IL DN 32 E IL DN 40 USARE FLANGE PN100									
50	135	180	26	102	22	3	M20	4	5
65	160	205	26	122	22	3	M20	8	6
80	170	215	28	138	22	3	M20	8	7,5
100	200	250	30	162	26	3	M24	8	10,5
125	240	295	34	188	30	3	M27	8	16,5
150	280	345	36	218	33	3	M30	8	24,5
200	345	415	42	285	36	3	M33	12	40,5
250	400	470	46	345	36	3	M33	12	58
300	460	530	52	410	36	4	M33	16	83,5
350	525	600	56	465	39	4	M36	16	116
400	585	670	60	535	42	4	M39	16	155,5
UNI EN 1092 - 1 PN 100									
DAL DN 10 AL DN 25 USARE FLANGE PN 160									
32	110	155	24	78	22	2	M20	4	3,5
40	125	170	26	88	22	3	M20	4	4,5
50	145	195	28	102	26	3	M24	4	6
65	170	220	30	122	26	3	M24	8	8
80	180	230	32	138	26	3	M24	8	9,5
100	210	265	36	162	30	3	M27	8	14
125	250	315	40	188	33	3	M30	8	22,5
150	290	355	44	218	33	3	M30	12	30,5
200	360	430	52	285	36	3	M33	12	54,5
250	430	505	60	345	39	3	M36	12	87,5
300	500	585	68	410	42	4	M39	16	131,5
350	560	655	74	465	48	4	M45	16	179

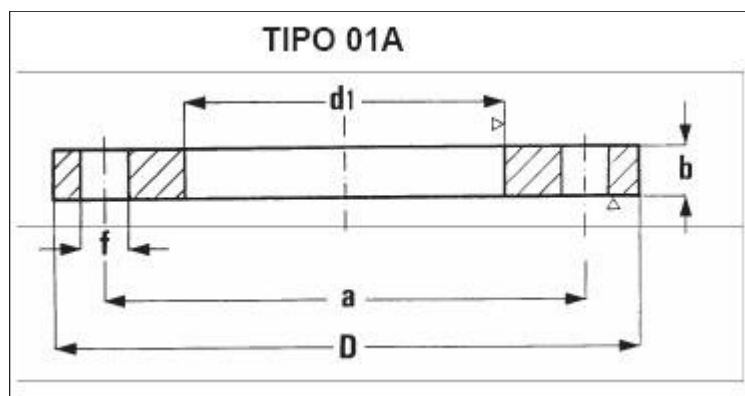
FLANGE A COLLARE UNI EN 1092-1 PN6/PN16 (EX UNI 2253/54 PN 6/PN16)



DN	DN	a	D	b	d1	f	h	m	VITI	N. FORI	Kg
UNI 1092 -1 PN 6											
3/8"	10	50	75	12	3/8"	11	20	25	M10	4	0,39
1/2"	15	55	80	12	1/2"	11	20	30	M10	4	0,43
3/4"	20	65	90	14	3/4"	11	24	40	M10	4	0,66
1"	25	75	100	14	1"	11	24	50	M10	4	0,82
1 1/4"	32	90	120	14	1 1/4"	14	26	60	M12	4	1,17
1 1/2"	40	100	130	14	1 1/2"	14	26	70	M12	4	1,4
2"	50	110	140	14	2"	14	28	80	M12	4	1,59
2 1/2"	65	130	160	14	2 1/2"	14	32	100	M12	4	2,17
3"	80	150	190	16	3"	18	34	110	M16	4	3,2
4"	100	170	210	16	4"	18	40	130	M16	4	4
5"	125	200	240	18	5"	18	44	160	M16	8	6
6"	150	225	265	18	6"	18	44	185	M16	8	5,83
UNI 1092 -1 PN 16											
3/8"	10	60	90	14	3/8"	14	20	30	M12	4	0,63
1/2"	15	65	95	14	1/2"	14	20	35	M12	4	0,7
3/4"	20	75	105	16	3/4"	14	24	45	M12	4	1,01
1"	25	85	115	16	1"	14	24	52	M12	4	1,21
1 1/4"	32	100	140	16	1 1/4"	18	26	60	M16	4	1,76
1 1/2"	40	110	150	16	1 1/2"	18	26	70	M16	4	2,04
2"	50	125	165	18	2"	18	28	84	M16	4	2,85
2 1/2"	65	145	185	18	2 1/2"	18	32	104	M16	8	3,53
3"	80	160	200	20	3"	18	34	118	M16	8	4,24
4"	100	180	220	20	4"	18	40	140	M16	8	5,3
5"	125	210	250	22	5"	18	44	168	M16	8	8
6"	150	240	285	22	6"	22	44	195	M20	8	8,49

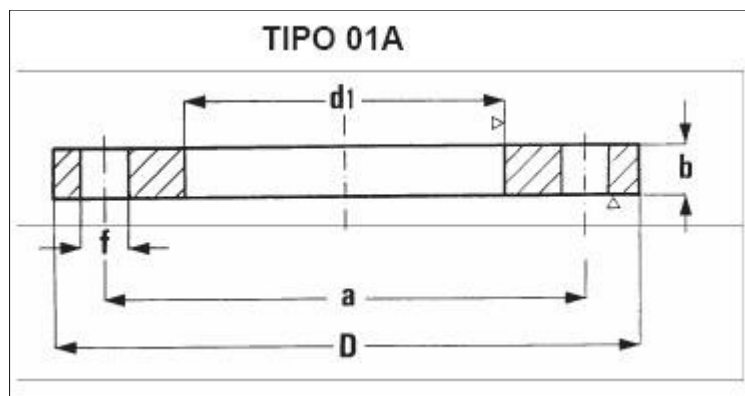
FLANGE PIANE INOX 304/316

DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN6 (EX UNI 2276-67 PN6)



ISO									
DN	Ø TUBO ISO	d1	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg
10	17,2	18	50	75	12	11	M10	4	0,5
15	21,3	22	55	80	12	11	M10	4	0,5
20	26,9	27,5	65	90	14	11	M10	4	0,5
25	33,7	34,5	75	100	14	11	M10	4	0,5
32	42,4	43,5	90	120	16	14	M12	4	1
40	48,3	49,5	100	130	16	14	M12	4	1,5
50	60,3	61,5	110	140	16	14	M12	4	1,5
65	76,1	77,7	130	160	16	14	M12	4	2
80	88,9	90,5	150	190	18	18	M16	4	3
100	114,3	116	170	210	18	18	M16	4	3,5
125	139,7	141,5	200	240	20	18	M16	8	4,5
150	168,3	170,5	225	265	20	18	M16	8	5
200	219,1	221,5	280	320	22	18	M16	8	7
250	273	275,5	335	375	24	18	M16	12	9
300	323,9	327,5	395	440	24	22	M20	12	12
350	355,6	359,5	445	490	26	22	M20	12	17
400	406,4	411	495	540	28	22	M20	16	20
450	457,2	462	550	595	30	22	M20	16	24,5
500	508	513,5	600	645	30	22	M20	20	26,5
600	609,6	616,5	705	755	32	26	M24	20	35
700	711,2	714,2	810	860	* 32	26	M24	24	47,9
800	812,8	815,8	920	975	*34	30	M27	24	62,9
900	914,4	917,4	1020	1075	*36	30	M27	24	74,6
1000	1016	1019	1120	1175	*36	30	M27	28	81,9
1200	1220	1224	1340	1405	*38	33	M30	32	
1400	1420	1424	1560	1630	*40	36	M33	36	
1600	1620	1624	1760	1830	*44	36	M33	40	
1800	1820	1824	1970	2045	*44	39	M36	44	
2000	2020	2024	2180	2265	*46	42	M39	48	

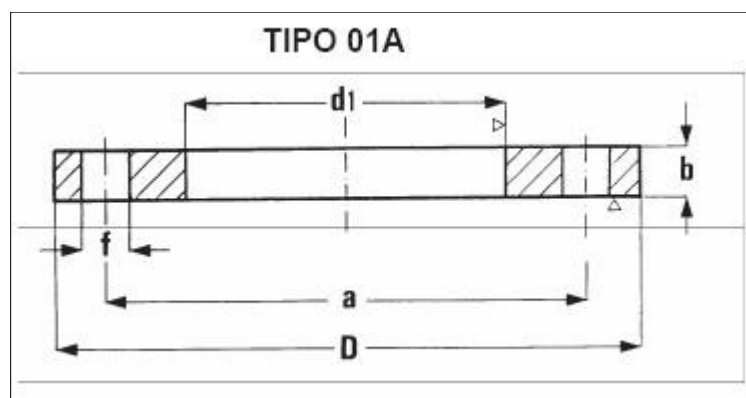
DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN10 (EX UNI 2276-67 PN10)



DN	Ø TUBO	D1	a	D	b	f	VITI	N.FORI	Kg
	ISO	ISO							
10	17,2	18	60	90	14	14	M12	4	0,6
15	21,3	22	65	95	14	14	M12	4	0,5
20	26,9	27,5	75	105	16	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	85	115	16	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	100	140	18	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	110	150	18	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	125	165	19	18	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	145	185	20	18	M16	• 8	3,0
80	88,9	90,5	160	200	20	18	M16	8	3,5
100	114,3	115,5	180	220	22	18	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	210	250	22	18	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	240	285	24	22	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	295	340	24	22	M20	8	9,5
250	273	276,5	350	395	26	22	M20	12	12,0
300	323,9	327,5	400	445	26	22	M20	12	13,5
350	355,6	359,5	460	505	28	22	M20	16	20,5
400	406,4	411	515	565	32	26	M24	16	27,5
450	457,2	462	565	615	36	26	M24	20	33,5
500	508	513,5	620	670	38	26	M24	20	40,0
600	609,6	616,5	725	780	42	30	M27	20	54,5
700	711,2	714,2	840	895	* 38	30	M27	24	65,0
800	812,8	815,8	950	1015	* 40	33	M30	24	88,0
900	914,4	917,4	1050	1115	* 42	33	M30	28	100,0
1000	1016,6	1019	1160	1230	* 44	36	M33	28	128,0
1200	1220	1224	1380	1445	* 46	39	M36	32	
1400	1420	1424	1590	1675	* 48	43	M39	36	
1600	1620	1624	1820	1915	* 50	48	M 45	40	
1800	1820	1824	2020	2115	* 52	48	M 45	44	
2000	2020	2024	2230	2325	* 54	48	M 45	48	

FLANGE PIANE INOX 304/316

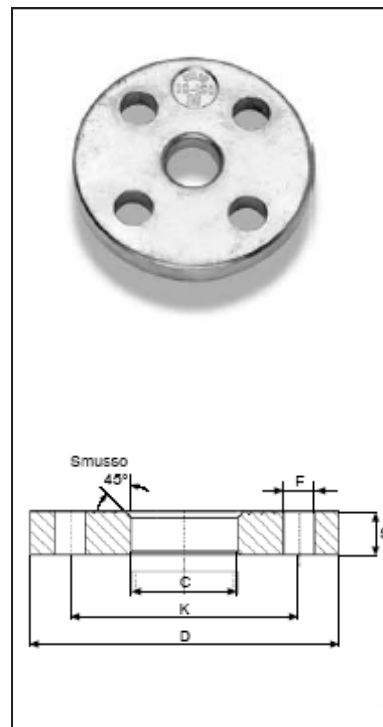
DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1 PN16 (EX UNI 2276-PN16)



DN	Ø TUBO	D1	a	D	b	f	VITI	N.FORI	Kg
	ISO	ISO							
10	17,2	18	60	90	14	14	M12	4	0,6
15	21,3	22	65	95	14	14	M12	4	0,5
20	26,9	27,5	75	105	16	14	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	85	115	16	14	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	100	140	18	18	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	110	150	18	18	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	125	165	19	18	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	145	185	20	18	M16	• 8	3,0
80	88,9	90,5	160	200	20	18	M16	8	3,5
100	114,3	116,5	180	220	22	18	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	210	250	22	18	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	240	285	24	22	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	295	340	26	22	M20	12	9,5
250	273	276,5	355	405	29	26	M24	12	14,0
300	323,9	327,5	410	460	32	26	M24	12	19,0
350	355,6	359,5	470	520	35	26	M24	16	28,0
400	406,4	411	525	580	38	30	M27	16	36,0
450	457,2	462	585	640	42	30	M27	20	46,0
500	508	513,5	650	715	46	33	M30	20	64,0
600	609,6	616,5	770	840	52	36	M33	20	96,0
700	711,2	714,2	840	910	* 46	36	M33	24	88,0
800	812,8	815,8	950	1025	* 46	39	M36	24	115,0
900	914,4	917,4	1050	1125	* 50	39	M36	28	125,0
1000	1016	1019	1170	1255	* 50	42	M39	28	160,0
1200	1220	1224	1390	1485	* 52	48	M45	32	
1400	1420	1424	1590	1685	* 54	48	M45	36	
1600	1620	1624	1820	1930	* 56	56	M 52	40	
1800	1820	1824	2020	2130	* 58	56	M 52	44	
2000	2020	2024	2230	2345	* 60	62	M 56	52	

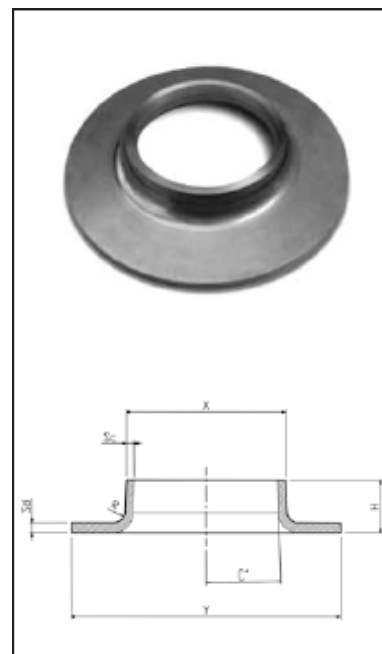
FLANGE IN ALLUMINIO PN 10

Diametro nominale		Tubo	Flangia				Fori			Peso
DN		DE	Ø C	D	b	e	K	Ø f	nr.	Kg
10	3/8"	17,2	19	90	12	4	60	14	4	0,18
15	1/2"	21,3	24	95	12	4	65	14	4	0,19
20	3/4"	26,9	30	105	12	4	75	14	4	0,22
25	1"	33,7	36	115	12	4	85	14	4	0,27
32	1 1/4"	42,2	46	140	16	4	100	18	4	0,53
40	1 1/2"	48,3	54	150	16	4	110	18	4	0,59
50	2"	60,3	65	165	16	4	125	18	4	0,7
65	2 1/2"	76,1	81	185	16	4	145	18	4	0,87
80	3"	88,9	94	200	16	5	160	18	8	1,05
100	4"	114,3	119	220	18	5	180	18	8	1,16
125	5"	139,7	144	250	18	5	210	18	8	1,45
150	6"	168,3	173	285	18	5	240	22	8	1,7
175	7"	193,7	199	315	20	5	270	22	8	2,2
200	8"	219,1	225	340	20	5	295	22	8	2,5
250	10"	273	279	395	22	5	350	22	12	3,25
300	12"	323,9	329	445	22	5	400	22	12	3,8
350	14"	355,6	362	505	22	5	460	22	16	5,25
400	16"	406,4	413	565	25	6	515	25	16	7,2
500	20"	508	517	670	28	6	620	25	20	9,6
600	24"	610	620	780	30	6	725	30	20	12,75
700	28"	711	721	895	32	6	840	30	24	17,1
800	32"	813	824	1015	36	7	950	33	24	25,6



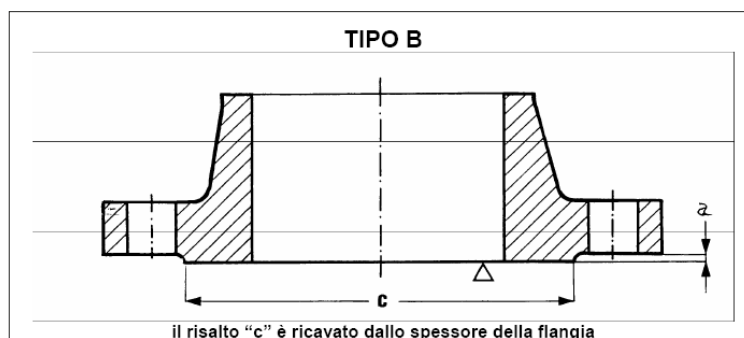
CARTELLE DI APPOGGIO INOX AISI 304 AISI 316

DN	DN inch	Y mm	X mm	H mm	Sd mm	Sc mm	peso
10	3/8"	40	17,2	6	2	2	20
15	1/2"	43	21,3	7	2	2	25
20	3/4"	58	26,9	8	2	2	38
25	1"	68	33,7	9	2	2	55
32	1 1/4"	78	42,4	10	2	2	68
40	1 1/2"	88	48,3	10	2	2	85
50	2"	102	60,3	12	2	2	115
65	2 1/2"	122	76,1	12	2	2	150
80	3"	138	88,9	12	2	2	170
100	4"	158	114,3	16	2	2	200
125	5"	185	139,7	16	2	2	300
150	6"	212	168,3	17	2	2	350
200	8"	270	219,1	18	2	2	500



FLANGE CARATTERISTICHE: SUPERFICI

SUPERFICI DI TENUTA A GRADINO DI FLANGE UNI EN 1092-1 (EX UNI 2229 - 67)



DN	a	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64	PN100
		C						
10	2	35	40	40	40	40	40	40
15	2	40	45	45	45	45	45	45
20	2	50	58	58	58	58	58	58
25	2	60	68	68	68	68	68	68
32	2	70	78	78	78	78	78	78
40	2	80	88	88	88	88	88	88
50	2	90	102	102	102	102	102	102
65	2	110	122	122	122	122	122	122
80	2	128	138	138	138	138	138	138
100	2	148	158	158	162	162	162	162
125	2	178	188	188	188	188	188	188
150	2	202	212	212	218	218	218	218
200	2	258	268	268	278	285	285	285
250	2	312	320	320	335	345	345	345
300	2	365	370	378	395	410	410	410
350	2	415	430	438	450	465	465	465
400	2	465	482	490	505	535	535	535
450	2	520	532	550	555	560	560	560
500	2	570	585	610	615	615	615	615
600	2	670	685	725	720	735	735	
700	2	775	800	795	820		840	
800	2	880	905	900	930		960	
900	2	980	1005	1000	1030		1070	
1000	2	1080	1110	1115	1140		1180	
1200	2	1295	1330	1330	1350		1380	
1400	2	1510	1530	1530	1560			
1600	2	1710	1750	1750	1780			
1800	2	1920	1950	1950	1985			
2000	2	2125	2150	2150	2210			

TOLLERANZE FLANGE UNI EN 1092-1

Dimensione	Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm
Diametro esterno del collare "d1"	11	DN ≤125	+3,0 0
		> DN 125 ≤DN 1 200	+4,5 0
		DN > 1 200	+6,0 0
Diametro del foro "d1 - d2"	01, 02	DN ≤100	+0,5 0
		> DN 100 ≤DN 400	+1,0 0
		> DN 400 ≤DN 600	+1,5 0
		DN > 600	+3,0 0
Diametro esterno <i>D</i>	01, 11, 13, 02, 05	DN ≤150 > DN 150 ≤DN 500 > DN 500 ≤DN 1 200 > DN 1 200 ≤DN 1 800 DN > 1 800	± 2,0 ± 3,0 ± 5,0 ± 7,0 ± 10,0
Lunghezza attraverso il manicotto "h - h1"	11, 13	DN ≤80 > DN 80 ≤DN 250 DN > 250	± 1,5 ± 2,0 ± 3,0
Diametro del collare "m"	11	DN ≤50	0
			-2
		> DN 50 ≤DN 150	0
			-4
		> DN 150 ≤DN 300	0
			-6
		> DN 300 ≤DN 600	0
			-8
		> DN 600 ≤DN 1 200	0
			-10
	13	DN ≤50	+1,0 0
		> DN 50 ≤DN 150	+2,0 0
		> DN 150 ≤DN 300	+4,0 0
		> DN 300 ≤DN 600	+8,0 0
		> DN 600 ≤DN 1 200	+12,0 0
		> DN 1 200 ≤DN 1 800	+16,0 0
		DN > 1 800	+20,0 0

C

FLANGE CARATTERISTICHE SPESSORI

Dimensione		Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm
Spessore della flangia "b"		Tutti i tipi (lavorate di macchina su entrambe le superfici di tenuta)	Spessore ≤ 18 mm Spessore > 18 mm ≤ 50 mm Spessore > 50 mm	$\pm 1,0 \pm 1,5 \pm 2,0$
		Tutti i tipi (lavorate di macchina solamente sulla superficie di tenuta anteriore) Tipo 02 (non lavorate di macchina)	Spessore ≤ 18 mm Spessore > 18 mm ≤ 50 mm Spessore > 50 mm	8,2
Diametro superficie di tenuta "c"		Tutti i tipi	DN ≤ 250	1
			DN > 250	2
Altezza della superficie di tenuta f1		Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo B, D, F e G)	2 mm	0 -1,0
Altezza della superficie di tenuta f2		Tutti i tipi (superfici di tenuta C, E e G)	Tutte le DN	+0,5 0
Altezza della superficie di tenuta f3		Tutti i tipi (superfici di tenuta D ed F)	Tutte le DN	+0,5 0
		Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo H)	Tutte le DN	+0,2 0
Superfici di tenuta	W	Tutti i tipi	Tutte le DN	0,5
				0
	X			0
				-0,5
	Y			0,5
				0
	z			0
				-0,5
Diametro del cerchio passante per i centri dei fori "a"		Tutti i tipi	Dimensioni dei bulloni da M10 a M 24	$\pm 1,0$
			Dimensioni dei bulloni da	$\pm 1,5$
			M27 a M45	